

24

ΣΧΕΔΙΑΖΟΥΜΕ, ΠΑΡΑΓΟΥΜΕ,  
ΠΡΟΜΗΘΕΥΟΥΜΕ,  
ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΥΜΕ  
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΑ  
ΨΥΓΕΙΑ & ΚΑΤΑΨΥΚΤΕΣ  
**από το 1954**



Αγαπητοί συνεργάτες,

Η CRYSTAL A.E. με γνώμονα την κάλυψη των αναγκών σας, βρίσκεται δίπλα σας, ακόμα πιο δυναμικά με νέες ιδέες και προϊόντα. Όπως ήδη γνωρίζετε, η παραγγελία των προϊόντων μας μπορεί να γίνει τηλεφωνικά ή με email.

#### Εκπτώσεις – Τρόπος πληρωμής

Για το ποσοστό έκπτωσης και τον τρόπο πληρωμής που ισχύουν για την εταιρεία σας, παρακαλούμε συμβουλευτείτε την επιστολή που συνοδεύει τον τιμοκατάλογο ή απευθυνθείτε για ενημέρωση στον υπεύθυνο πωλητή της περιοχής σας.

#### Παράδοση προϊόντων

- Τελικά σημεία εντός του πολεοδομικού συγκροτήματος της Θεσσαλονίκης χωρίς πρόσθετη επιβάρυνση.  
Εξαιρείται το Ιστορικό Κέντρο
- Μεταφορική εταιρεία επιλογής σας στη Θεσσαλονίκη. Ο πελάτης έχει την απόλυτη ευθύνη για τη μεταφορά και το κόστος αυτής.

#### Όροι εγγύησης

- 1 έτος για το ψυκτικό κύκλωμα και επιδημικές βλάβες.
- 6 μήνες για τα ηλεκτρολογικά μέρη.
- Από τη εγγύηση εξαιρούνται τα πλαστικά μέρη και οι γυάλινες επιφάνειες.
- Δεν πρέπει να γίνει οποιαδήποτε επέμβαση από δικό σας τεχνικό για το χρονικό διάστημα για το οποίο το ψυγείο καλύπτεται από την εγγύηση.
- Οποιαδήποτε βλάβη εντός εγγύησης θα πρέπει να γνωστοποιείται στην εταιρεία μας, μέσω της φόρμας που θα βρείτε στον ακόλουθο σύνδεσμο: <https://forms.gle/TNLaYVw4K8edXNMu9>
- Αντικατάσταση συμπιεστή γίνεται μόνο και εφ' όσον έχει πιστοποιηθεί από τον τεχνικό μας ότι η βλάβη δεν οφείλεται σε πρόβλημα στο ρεύμα του καταστήματος ή σε κακή συντήρηση του ψυγείου (βουλωμένο condenser).
- Ο συμπιεστής που αντικαθίσταται θα χρεώνεται και θα πιστώνεται με την επιστροφή του καμένου στις εγκαταστάσεις μας.
- Αντικατάσταση της συσκευής πραγματοποιείται εφόσον έχει πιστοποιηθεί από τον τεχνικό μας ότι η βλάβη δεν επισκευάζεται.

#### Service

- Τεχνική υποστήριξη σε όλους τους νομούς της Ελλάδος με εξουσιοδοτημένο δίκτυο συνεργατών.
- Στις περιπτώσεις επισκευών εκτός εγγύησης το συνεργείο εξοφλείται απ' ευθείας από τον τελικό χρήστη.

#### Ανταλλακτικά

- Η παραγγελία των ανταλλακτικών γίνεται μόνο με email.
- Ο χρόνος παράδοσης εξαρτάται από την διαθεσιμότητα της αποθήκης.

#### Επιστροφές προϊόντων, γίνονται δεκτές:

- Κατόπιν συνεννόησης με την εταιρεία.
- Σε διάστημα μιας εβδομάδας από την παραλαβή του εμπορεύματος και μόνο με την αρχική του συσκευασία.
- Σε περίπτωση βλάβης εντός του χρόνου εγγύησης, επιστροφές θα γίνονται δεκτές μόνο εφόσον εξουσιοδοτημένος τεχνικός της εταιρείας διαπιστώσει ότι το πρόβλημα είναι κατασκευαστικό και μη αντιμετωπίσιμο.

#### Συνεργαζόμενες τράπεζες

- ΠΕΙΡΑΙΩΣ, GR67 0172 2490 0052 4900 3836 238
- ΕΘΝΙΚΗ, GR80 0110 3760 0000 3764 7003 096
- ALPHA, GR63 0140 4790 4790 0200 2004 256
- EUROBANK, GR03 0260 6940 0002 5020 0397 159

#### ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

06

08

10

12

14

16

18

64

#### Η ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΑΣ

#### ΟΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ ΜΑΣ

#### ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΜΑΣ

#### ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ & ΒΙΩΣΙΜΟΤΗΤΑ

#### ΕΞΑΣΦΑΛΙΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

#### ΤΟ ΔΥΝΑΜΙΚΟ ΜΑΣ

#### ΠΡΟΪΟΝΤΙΚΟΣ ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ

#### ΚΑΤΑΨΥΞΗ

#### ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ



## Experience our **world of cooling!**

Ως βιομηχανία παραγωγής επαγγελματικών ψυγείων και καταψυκτών plug in, προσφέρουμε στους πελάτες μας μια πλήρη γκάμα καινοτόμων λύσεων merchandizing, ώστε να συντηρούν και να αναδεικνύουν με μοναδικό τρόπο τα προϊόντα τους σε όλο τον κόσμο.

Με τα προϊόντα μας και με την συνεπή υποστήριξη after-sales, έχουμε καταφέρει να αποτελούμε τον καθημερινό συνεργάτη κορυφαίων εταιρειών στον χώρο της βιομηχανίας τροφίμων, αναψυκτικών και επαγγελματιών horeca.

Έχοντας ηγετική θέση σε τοπικό επίπεδο και κορυφαία στα Βαλκάνια, αποστολή μας είναι να συνεχίσουμε σταθερά την πορεία μας προς την ανάπτυξή και την καθιέρωση μας στην παγκόσμια αγορά επαγγελματικών ψυγείων.



Made in  
Europe



70.000 m<sup>2</sup> οικόπεδο



12.700m<sup>2</sup>  
εγκαταστάσεις παραγωγής



1.000m<sup>2</sup>  
γραφεία, εκθεσιακός χώρος &  
εργαστήρια



90+ εργαζόμενοι



62% εξαγωγές

Η CRYSTAL Βιομηχανία Ψυγείων και Καταψυκτών Α.Ε. είναι εγκαταστημένη σε ιδιόκτητες εγκαταστάσεις στο 28ο χλμ. της Εθνικής Οδού Θεσσαλονίκης - Κιλκίς σε οικόπεδο έκτασης 70.000m<sup>2</sup> έχοντας δομημένο χώρο 12.700m<sup>2</sup> (4.000m<sup>2</sup> χώρο παραγωγής, 7.700m<sup>2</sup> αποθήκες, 1.000m<sup>2</sup> εκθεσιακό χώρο, εργαστήρια και γραφεία διοίκησης). Η εταιρεία απασχολεί προσωπικό 90+ ατόμων και είναι μέλος του Συνδέσμου Βιομηχανιών Βορείου Ελλάδος, του Συνδέσμου Εξαγωγέων Βορείου Ελλάδος, του Επαγγελματικού Επιμελητηρίου και του Οργανισμού Προώθησης Εξαγωγών.

**Πάνω από 1000 πελάτες  
σε περισσότερες από 50 χώρες  
και στις 5 ηπείρους.**





**It's cool being GREEN!**

Μείωση κατανάλωσης ενέργειας και των εκπομπών διοξειδίου του άνθρακα.

Από τα τέλη του 2008 προχωράμε στην παραγωγή ψυγείων και καταψυκτών με χρήση υδρογονανθράκων ως ψυκτικό μέσο. Η χρήση τους έχει αποδειχθεί πως συμβάλλει δραστικά στην μείωση των εκπομπών διοξειδίου του άνθρακα και στη προστασία του περιβάλλοντος καθώς επίσης περιορίζει έως και 30% την κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος της συσκευής.

Χρήση οικολογικών ψυκτικών μέσων και εξαρτημάτων.

Ψυκτικό υγρό: R290 R600a

Μόνωση: CFC – HCFC FREE

Συμπιεστές:

Hi Efficiency (20% χαμηλότερη κατανάλωση ενέργειας)

Συμπυκνωτές: maintenance-free

IQ Fan motors: 35% χαμηλότερη κατανάλωση

LED Lighting: 50% χαμηλότερη κατανάλωση

**Ανακύκλωση και εξοικονόμηση φυσικών πόρων.**

Η προστασία του φυσικού περιβάλλοντος αποτελεί πρωταρχικό μας στόχο. Η ανακύκλωση είναι μια βιώσιμη λύση, που μπορεί να προσφέρει σημαντικά στην προστασία του περιβάλλοντος για αυτό και βασικό μας μέλημα είναι συστηματική μείωση χρήσης υλικών και η συνεχείς αύξηση της ανακυκλωσιμότητας αυτών.



**Κάθε παρτίδα παραγωγής υποβάλλεται σε αυστηρούς ποιοτικούς ελέγχους όπως:**

- ✓ Έλεγχος εισερχόμενων πρώτων υλών
- ✓ Στατικός έλεγχος στόφας του προϊόντος
- ✓ Έλεγχος πληρότητας των αξεσουάρ
- ✓ Έλεγχος διαρροών
- ✓ Έλεγχος ορθής απόδοσης λειτουργίας
- ✓ Ηλεκτρολογικός έλεγχος
- ✓ Αισθητικός έλεγχος
- ✓ Έλεγχος αντοχής συσκευασίας



#### **Από το design στην παραγωγή.**

Ανταποκρινόμενοι στις απαιτήσεις της σύγχρονης επιχειρηματικής πραγματικότητας έχουμε εγκατα-στήσει ένα σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με τις απαιτήσεις του διεθνούς προτύπου **ISO 9001/2015**.

Η εταιρεία μας είναι πιστοποιημένη για το σύστημα διασφάλισης ποιότητας από τον οργανισμό πιστοποίησης **TUV HELLAS (TUV NORD)** για όλη την διαδικασία παραγωγής και διάθεσης των προϊόντων της.

Τα προϊόντα μας έχουν πιστοποιηθεί επίσης με :

#### **RoHs, EMC, LVD**

Τον επίσημο κρατικό οργανισμό πιστοποίησης της **Ουκρανίας YKPCEPERO**.

Καθώς και από τα εργαστήρια του Πανεπιστημίου του Birmingham για λογαριασμό της εταιρείας **MARS** όπως επίσης και από το εξειδικευμένο εργαστήριο της **UNILEVER**.

Τέλος, σειρά ψυγείων και καταψυκτών της εταιρείας μας έχουν πιστοποιηθεί από εξειδικευμένα εργα-στήρια της εταιρίας τροφίμων **NESTLE (PTC)**.

Σε όλα τα παραπάνω έρχεται να προστεθεί η εγκατάσταση ενός σύγχρονου συστήματος ψηφιακής ιχνηλασμότητας (Bar code) εξασφαλίζοντας τον συνεχή συγχρονισμό αξιόπιστων και ποιοτικών δεδομένων, με αποτέλεσμα:

- Ομολότερες και ταχύτερες επιχειρηματικές διαδικασίες
- Ευκολότερη Διαχείριση Δεδομένων
- Βελτιστοποίηση των Logistics

#### **TRUSTED BY**





## Our people our **STRENGTH!**

**Πάνω από 90 άτομα** δουλεύουν σε ομάδες, ώστε να διασφαλίζουν για εσάς το καλύτερο αποτέλεσμα.

### Designers

Η φιλοσοφία μας είναι να σχεδιάζουμε προϊόντα που συνδυάζουν υψηλή απόδοση και διαχρονική κομψότητα.

### Μηχανολόγοι Μηχανικοί

Χρησιμοποιούμε σύγχρονα προγράμματα σχεδιασμού, προσο-μοίωσης και φωτορεαλισμού, με στόχο την δημιουργία νέων μοντέλων και την βελτίωση των παλιών με βάση τις υπάρχουσες ανάγκες.

### Ψυκτικοί Μηχανικοί

Εξειδικευμένη ομάδα ψυκτικών εργάζεται καθημερινά για την εύρεση καινοτόμων ψυκτικών και ενεργειακών λύσεων. Σημαντικό εργαλείο αποτελούν τα τελευταίας τεχνολογίας εργαστήρια μας.

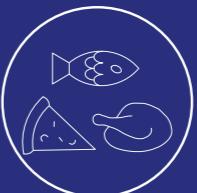
### Οι βάσεις στις οποίες στηρίζουμε την επιτυχία μας είναι:

- Παρέχουμε τη δυνατότητα ανάπτυξης σε κάθε στέλεχος που παρουσιάζει ικανότητα και επιδεξιότητα.
- Κατοχυρώνουμε τα μέσα για την εφαρμογή των καίριων προτεραιοτήτων.
- Απλουστεύουμε τη διαδικασία και προάγουμε άριστη συνεργασία σε εταιρικό επίπεδο.
- Εντείνουμε την προσπάθεια για επικοινωνία, ομαδική συνεργασία και σύμπνοια μεταξύ των τμημάτων μας.

# KATAΨΥΞΗ



παγωτό



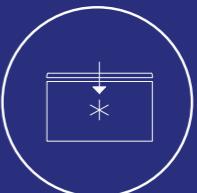
κατεψυγμένα τρόφιμα



παγάκια



σούπερ μάρκετ



αποθήκευση



A  
G  
**C**



IRAKLIS 56
1654 x 731 x 869
515lt



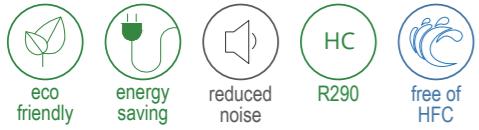
IRAKLIS 26
909 x 731 x 869
240lt



IRAKLIS 36
1184 x 731 x 869
342lt



IRAKLIS 46
1388 x 731 x 869
417lt



-18/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Ιδανικό για την αποθήκευση καταψυγμένων τροφίμων και παγωτού
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του πάγου
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακή ένδειξη θερμοκρασίας
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Κλειδαριά
- Ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αποχέτευση
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα Χώρισμα
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	IRAKLIS 26	IRAKLIS 36	IRAKLIS 46	IRAKLIS 56
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	909 x 731 x 869	1184 x 731 x 869	1388 x 731 x 869	1654 x 731 x 869
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	785 x 520 x 709	1060 x 520 x 709	1264 x 520 x 709	1530 x 520 x 709
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	945 x 740 x 912	1220 x 740 x 912	1475 x 740 x 912	1690 x 740 x 912
Χωρητικότητα	lt	240	342	417	515
Αριθμός καλαθιών**	pcs	3	4	5	6
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -25	-18 / -25	-18 / -25	-18 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	1.700	1.760	1.860	2.140
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	57.5 / 51	65.5 / 59	73 / 65	83.5 / 75
Ψυκτική κλάση	-	CC1	CC1	CC1	CC1
Ψυγεία ανά φορητό 13.6μ	-	92	72	54	48
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	36 / 72	26 / 56	20 / 48	20 / 42
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
IRAKLIS 26	00335	558	2.55
IRAKLIS 36	00371	618	2.94
IRAKLIS 46	00435	724	3.24
IRAKLIS 56	00476	793	3.73

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# EKTOR SGL

Καταψύκτης με συρόμενα τζάμια



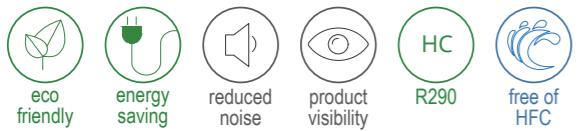
**EKTOR 36 SGL**  
1184 x 644 x 895  
356lt



**EKTOR 16 SGL**  
654 x 644 x 899  
172lt



**EKTOR 26 SGL**  
905 x 644 x 895  
251lt



-18/-26 °C



## Πλεονεκτήματα

- Κατάλληλο για τοποθέτηση σε περιορισμένους χώρους (EKTOR 16, 26).
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων.
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο του παγωτού.
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον.
- Οικονομικό και αξιόπιστο
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Ένδειξη θερμοκρασίας
- Ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Κλειδαριά
- Αποχέτευση
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα Χώρισμα
- Καλάθι για τρόφιμα
- Καλάθι για χύμα παγωτό
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	EKTOR 16 SGL	EKTOR 26 SGL	EKTOR 36 SGL
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	654 x 644 x 899	905 x 644 x 895	1184 x 644x895
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	530 x 520 x 741	785 x 520 x 737	1060 x 520 x 737
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	695 x 740 x 912	945 x 740 x 912	1230 x 740 x 912
Χωρητικότητα	lt	172	251	356
Αριθμός καλαθιών**	pcs	2	3	4
Καλάθια παγωτού /Θέσεις για λεκανάκια**	pcs	1/4	2/6	3/9
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -26	-18 / -26	-18 / -26
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	1,060 / 2,110	1,960	2,390
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	48.5 / 43	57.5 / 51	66 / 59
Ψυκτική κλάση	-	BC1/CC1	BC1/CC1	BC1/CC1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	114	92	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	48/102	36/72	26/56
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R600a / R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

\*\*Τα καλάθια αποτελούν προαιρετικό εξοπλισμό

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
EKTOR 16 SGL	00382	637	2.13
EKTOR 26 SGL	00396	660	2.55
EKTOR 36 SGL	00447	746	2.97

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# EKTOR SGL

Καταψύκτης με συρόμενα τζάμια



A  
G  
E



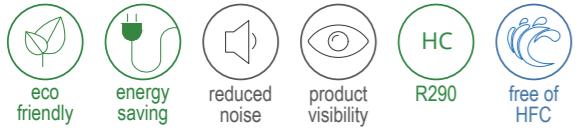
**EKTOR 60 SGL**  
1754 x 644 x 895  
575lt



**EKTOR 46 SGL**  
1439 x 644 x 895  
445lt



**EKTOR 56 SGL**  
1654 x 644 x 895  
535lt



-18/-26 °C



## Πλεονεκτήματα

- Κατάλληλο για τοποθέτηση σε περιορισμένους χώρους (EKTOR 16, 26).
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων.
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο του παγωτού.
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον.
- Οικονομικό και αξιόπιστο
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Ένδειξη θερμοκρασίας
- Ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Κλειδαριά
- Αποχέτευση
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα Χώρισμα
- Καλάθι για τρόφιμα
- Καλάθι για χύμα παγωτό
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	EKTOR 46 SGL	EKTOR 56 SGL	EKTOR 60 SGL
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1439 x 644 x 895	1654 x 644 x 895	1754 x 644 x 895
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1315 x 520 x 737	1530 x 520 x 737	1630 x 520 x 737
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1455 x 740 x 912	1670 x 740 x 912	1770 x 740 x 912
Χωρητικότητα	lt	445	535	575
Αριθμός καλαθιών**	pcs	5	6	6
Καλάθια παγωτού /θέσεις για λεκανάκια**	pcs	3/10	4/12	4/12
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -26	-18 / -26	-18 / -26
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,740	3,300	4,190
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	73 / 65	82 / 73	89.5 / 80
Ψυκτική κλάση	-	BC1/CC1	BC1/CC1	BC1/CC1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	54	48	44
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	20 / 48	20 / 42	18/38
Τρόπος Ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

\*\*Τα καλάθια αποτελούν προαιρετικό εξοπλισμό

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
EKTOR 46 SGL	00480	800	3.24
EKTOR 56 SGL	00606	1.010	3.66
EKTOR 60 SGL	00649	1.082	3.98

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# VENUS NEW LINE

Καταψύκτης με συρόμενα κουρμπαριστά τζάμια



A  
G E



✓ Φωτιζόμενη μετώπη

<b>VENUS 56 NL</b>
1654 x 671 x 876
513lt



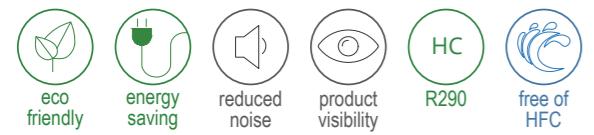
<b>VENUS 26 NL</b>
909 x 671 x 876
240lt



<b>VENUS 36 NL</b>
1184 x 671 x 876
342lt



<b>VENUS 46 NL</b>
1439 x 671 x 876
434lt



-18/-26°C



## Πλεονεκτήματα

- Κατάλληλο για τοποθέτηση σε περιορισμένους χώρους (Venus 26 NL)
- Ιδανικό για την προώθηση παγωτού
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο των κατεψυγμένων προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Ένδειξη θερμοκρασίας
- Ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Κλειδαριά
- Αποχέτευση
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα Χώρισμα
- Καλάθι για τρόφιμα
- Καλάθι για χύμα παγωτό
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	VENUS 26 NL	VENUS 36 NL	VENUS 46 NL	VENUS 56 NL
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	909 x 671 x 876	1184 x 671 x 876	1439 x 671 x 876	1654 x 671 x 876
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	785 x 520 x 707	1060 x 520 x 707	1315 x 520 x 707	1530 x 520 x 707
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	945 x 740 x 912	1220 x 740 x 912	1475 x 740 x 912	1690 x 740 x 912
Χωρητικότητα	lt	240	342	434	513
Αριθμός καλαθιών**	pcs	3	4	5	6
Καλάθια παγωτού /Θέσεις για λεκανάκια**	pcs	2/6	3/9	3/10	4/12
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -26	-18 / -26	-18 / -26	-18 / -26
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,420	2,540	3,100	3,780
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	56 / 49	65.5 / 59	74 / 66	81.5 / 73
Ψυκτική κλάση	-	BC1	BC1	BC1	BC1
Ψυγεία ανά φορητό 13.6μ	-	92	72	54	48
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	36 / 72	26 / 56	22 / 48	20 / 42
Τρόπος Ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

\*\*Τα καλάθια αποτελούν προαιρετικό εξοπλισμό

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
VENUS 26 NL	00440	733	2.45
VENUS 36 NL	00498	831	2.93
VENUS 46 NL	00517	861	3.28
VENUS 56 NL	00629	1.048	3.63

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRF 400 / FRAMELESS

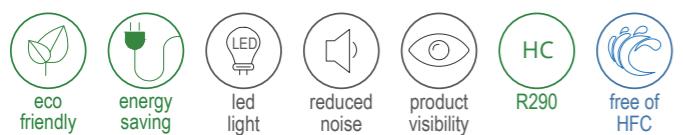
Κάθετη βιτρίνα στατικής ψύξης



**CRF 400**  
667 x 620 x 2018  
417lt



**CRF 400 FRAMELESS**  
667 x 620 x 2018  
417lt



-18/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμόμετρο
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- 6 ψυχόμενες σταθερές σχάρες + μια δαπέδου (απόσταση ραφιών 19 cm)
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Τέσσερις ρόδες για την εύκολη μετακίνηση του ψυγείου
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Δυο ρεγουλατόριοι
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRF 400	CRF 400 FRAMELESS
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	667 x 620 x 2018	667 x 620 x 2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	547 x 490 x 1553	547 x 490 x 1553
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	710 x 645 x 2110	710 x 645 x 2110
Χωρητικότητα	lt	417	417
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -25	-18 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	8,270	8,270
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	122 / 116	124 / 118
Ψυκτική κλάση	-	7L1/5L1	7L1/5L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	60	60
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	24 / 54	24 / 54
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ ΜΕ ΨΥΧΩΜΕΝΑ ΡΑΦΙΑ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ ΜΕ ΨΥΧΩΜΕΝΑ ΡΑΦΙΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRF 400	00980	1.634	2.70
CRF 400 FRAMELESS	01107	1.845	2.70
Remote Controller	00138	230	-

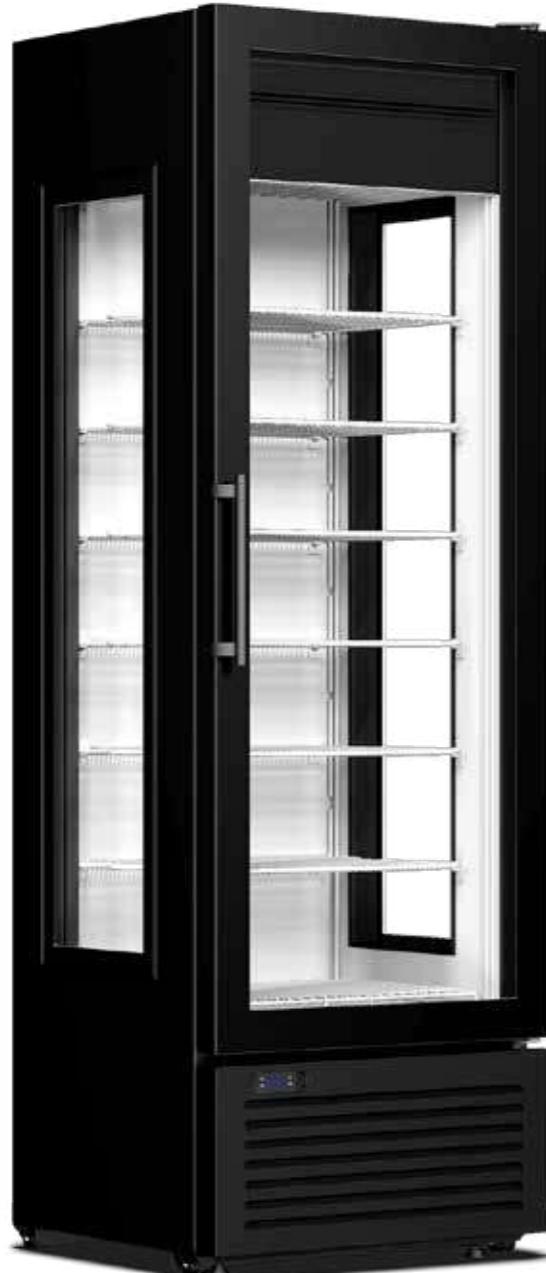
Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# CRF 400 3D GLASS

Κάθετη βιτρίνα στατικής ψύξης



A  
G  
C



-18/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Με 3 πλευρές για ιδανική προβολή
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμομέτρο
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- 6 ψυχόμενες σταθερές σχάρες + μια δαπέδου (απόσταση ραφιών 19 cm)
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Τέσσερις ρόδες για την εύκολη μετακίνηση του ψυγείου
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Δυο ρεγουλατόριοι
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

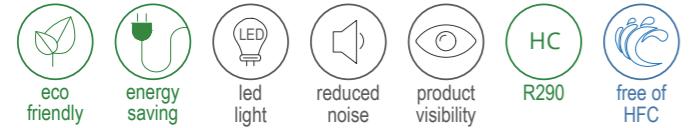
## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Εκπύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRF 400 3D GLASS
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	667 x 620 x 2018
Εσωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	547 x 490 x 1553
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	710 x 645 x 2110
Χωρητικότητα	lt	417
Θερμοκρασία Λειτουργίας	°C	-18 / -25
Κατανάλωση Ενέργειας	kW/24h	11,250
Μικτό / Καθαρό Βάρος	kg	153 / 147
Κλιματική Κλάση	-	4L1
Ψυγεία ανά Φορτηγό 13.6m	-	60
Ψυγεία ανά Container 20/40'ft	-	24 / 54
Τρόπος Ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΗ ΜΕ ΡΑΦΙΑ
Ψυκτικό Υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις



ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRF 400 3D	01193	1.988	3.24
Remote Controller	00138	230	-

# CRF 300 FRAMELESS

Premium κάθετη βιτρίνα κατάψυξης στατικής ψύξης



**CRF 300 FRAMELESS**  
570 x 620 x 1835  
301lt

-18/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακός θερμοστάτης, θερμόμετρο
- LED εσωτερικός φωτισμός.
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- Πέντε ψυχόμενες σταθερές σχάρες + μία δαπέδου (απόσταση ραφιών 19 cm)
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Τέσσερις ρόδες για την εύκολη μετακίνηση του ψυγείου
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Δυο ρεγουλατόριοι
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

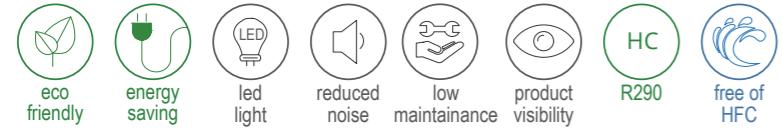
## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Εκτύπωση. Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
  - 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
  - 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
  - 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
  - 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRF 300 FRAMELESS
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	570 x 620 x 1835
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	450 x 490 x 1366
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	575 x 698 x 1953
Χωρητικότητα	lt	301
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	6,940
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	106 / 100
Ψυκτική κλάση	-	7L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	76
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	32 / 68
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ ΜΕ ΨΥΧΩΜΕΝΑ ΡΑΦΙΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις



ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRF 300	00922	1.536	2.34
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRFV 500

Κάθετη βιτρίνα κατάψυξης βεβιασμένης ψύξης με αυτόματη απόψυξη



D



**CRFV 500**  
667 x 680 x 2018  
420lt

-15/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακός θερμοστάτης - θερμόμετρο
- Αυτόματη διακοπή του ανεμιστήρα κατά το όνοιγμα της πόρτας
- Προειδοποιητικό ηχητικό σήμα σε περίπτωση υψηλής ή χαμηλής θερμοκρασίας
- Αυτόματη απόψυξη
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Δύο ρεγουλατόρους
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα
- Βαλβίδα αποσυμπίεσης για εύκολο όνοιγμα πόρτας

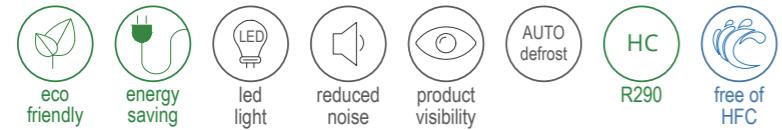
## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Εφαρμογή Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRFV 500
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	667 x 680 x 2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	547 x 490 x 1553
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	680 x 707 x 2100
Χωρητικότητα	lt	420
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-15 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	10,090
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	136,50 / 30
Ψυκτική κλάση	-	7L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	57
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	24 / 51
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις



ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRFV500	01352	2.253	3.24
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRFV 1200

Κάθετη διπλή βιτρίνα κατάψυξης βεβιασμένης ψύξης με αυτόματη απόψυξη



A  
D



**CRFV 1200**  
1370 x 760 x 2080  
1163lt



eco friendly



energy saving



led light



reduced noise



product visibility



AUTO defrost



HC



R290



free of HFC

-15/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Δύο μηχανές Hi efficiency
- Ψηφιακός θερμοστάτης - θερμόμετρο
- Αυτόματη διακοπή του ανεμιστήρα κατά το άνοιγμα της πόρτας
- Προειδοποιητικό ηχητικό σήμα σε περίπτωση υψηλής ή χαμηλής θερμοκρασίας
- Αυτόματη απόψυξη
- Δέκα (10) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Δύο ρεγουλατόρους
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα
- Βαλβίδα αποσυμπίεσης για εύκολο άνοιγμα πόρτας

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Εφαρμογή Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRFV 1200
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1370 x 760 x 2080
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1248 x 585 x 1593
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1380 x 780 x 2180
Χωρητικότητα	lt	1163
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-15 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	19,320
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	270 / 259
Ψυκτική κλάση	-	4L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	28
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	12 / 25
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRFV 1200	02081	3.468	4.68
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRFV 2000

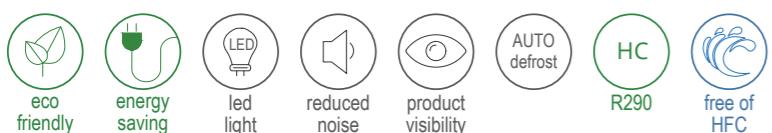
Κάθετη τριπλή βιτρίνα κατάψυξης βεβιασμένης ψύξης με αυτόματη απόψυξη



A  
G D



**CRFV 2000**  
2040 x 768 x 2077  
1786lt



-15/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για Super markets – mini markets – Convenience stores
- Μέγιστη εκμετάλλευση χώρου φόρτωσης προϊόντων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Δύο υψηλής απόδοσης κινητήρες
- Αεριζόμενη ψύξη
- EBD Ηλεκτρονικά μοτέρ
- Ηλεκτρονικός Θερμοστάτης, Θερμόμετρο
- Αυτόματη διακοπή του ανεμιστήρα κατά το άνοιγμα της πόρτας
- Alarm υψηλής θερμοκρασίας
- Αυτόματη απόψυξη
- Δεκαπέντε (15) ρυθμιζόμενες σχάρες
- Επικέτες τιμών
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- Τρεις ρεγουλατόροι
- Τέσσερα (4) ροδάκια μετακίνησης
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα
- Βαλβίδα αποσυμπίεσης για εύκολο άνοιγμα πόρτας

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρες
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
  - 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
  - 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
  - 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
  - 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRFV 2000
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	2040 x 768 x 2077
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1920 x 585 x 1593
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	2060 x 774 x 2180
Χωρητικότητα	lt	1786
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-15 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	29,040
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	369 / 346
Ψυκτική κλάση	-	4L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	19
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	7 / 15
Τρόπος ψύξης	-	ME ΑΕΡΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRFV 2000	03010	5.016	6.30
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

**CRTF 70**

Κατάψυξη πάγκου



-18/-22°C

**Πλεονεκτήματα**

- Ιδανικό για την προώθηση κατεψυγμένων προϊόντων
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στο κλάδο του παγωτού
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Εργονομία και αισθητική
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Αύξηση αυθόρυμης ζήτησης
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

**Βασικός Εξοπλισμός**

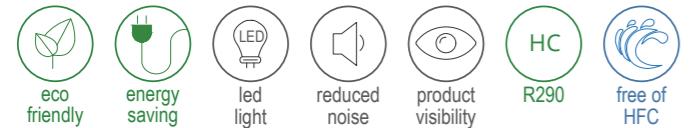
- Hi efficiency μηχανή
- Γυάλινη πόρτα Frameless
- Ένδειξη θερμοκρασίας
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- LED Εσωτερικός φωτισμός
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Δύο (2) ράφια
- Τέσσερις (4) ρεγουλατόρους

**Προαιρετικός Εξοπλισμός**

- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων



CRTF 70
566 x 542 x 628
73lt

**Τεχνικά Χαρακτηριστικά**

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	CRTF 70
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	566 x 542 x 628
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	430 x 440 x 480
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	583 x 583 x 650
Χωρητικότητα	lt	73
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -22
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	3,090
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	42.5 / 40
Ψυκτική κλάση	-	7L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	264
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	96 / 240
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRTF 70	00435	725	2.00

Στη τιμή δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# GELOBOX

Κάθετη αποθήκη κατάψυξης



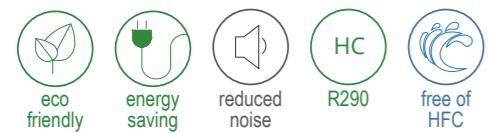
-15-25°C  
thermometer icon



**GELOBOX INOX**  
667 x 895 x 2020  
658lt



**GELOBOX WHITE**  
667 x 895 x 2020  
658lt



## Πλεονεκτήματα

- Με χαμηλή κατανάλωση ενέργειας
- Ιδανικό για την αποθήκευση καταψυγμένων τροφίμων και παγωτού
- Χωρητικότητα έως και 66 δοχεία παγωτού 5 Lt
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Οικονομικό και αξιόπιστο
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακός θερμοστάτης - θερμόμετρο
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας με κλειδαριά
- Αυτόματη διακοπή του ανεμιστήρα κατά το άνοιγμα της πόρτας
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενες σχάρες
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Δύο ρεγουλατόριοι
- Βαλβίδα αποσυμπίεσης για εύκολο άνοιγμα πόρτας
- Στατική ψύξη με υποβοήθηση ανεμιστήρα για ομοιόμορφη κατανομή της θερμοκρασίας στον χώρο
- Προειδοποιητικό ηχητικό σήμα (alarm) σε περίπτωση αλλαγής θερμοκρασίας
- Αποσπώμενη περσίδα
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Αποχέτευση

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα, δυνατότητα τοποθέτησης 5 επιπλέον σχαρών για συνολική αποθήκευση 66 δοχείων 5 Lt χύμα παγωτού
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	GELOBOX INOX	GELOBOX WHITE
Εξωτερικές Διαστάσεις ( $\mu^*\pi^*$ u)	mm	667 x 895 x 2020	667 x 895 x 2020
Εσωτερικές διαστάσεις ( $\mu^*\pi^*$ u)	mm	547 x 775 x 1553	547 x 775 x 1553
Διαστάσεις Συσκευασίας ( $\mu^*\pi^*$ u)	mm	710 x 945 x 2110	710 x 945 x 2110
Χωρητικότητα	lt	658	658
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-15 / -25	-15 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	4,990	4,990
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	134 / 127	128 / 121
Ψυκτική κλάση	-	4L1	4L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	47	47
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	18 / 36	18 / 36
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
GELOBOX INOX	01165	1.941	2.34
GELOBOX WHITE	01116	1.861	2.34
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# VENUS VITRINE

Βιτρίνα χύμα παγωτού



A

-16/-24°C



✓ Πορτάκι Αποθήκης



✓ Ίσιο τζάμι

<b>VENUS VITRINE 56</b>
1654 x 687 x 1229
14 θέσεις

A

A

A



<b>VENUS VITRINE 26</b>
909 x 684 x 1229
6 θέσεις



<b>VENUS VITRINE 36</b>
1184 x 687 x 1229
10 θέσεις



<b>VENUS VITRINE 46</b>
1439 x 684 x 1229
12 θέσεις



eco  
friendly



energy  
saving



led  
light



reduced  
noise



product  
visibility



HC



R290



free of  
HFC



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιανικό για την προώθηση χύμα παγωτού
- Επιλογή κορυφαίων εταιριών στον κλάδο παγωτού
- Ανταγωνιστική τιμή
- Αποθηκευτικό χώρο με ανεξάρτητο πορτάκι
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας φωτισμού

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Αποθηκευτικό χώρο με ανεξάρτητο πορτάκι (εκτός του VV26)
- Σύστημα καλαθίων παγωτού
- Ίσια τζάμια υπερκατασκευής
- Ένδεικη θερμοκρασίας
- LED φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση (δύο με φρένο)
- Περιστροφικός Θερμοστάτης
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Εκτύπωση Ψφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	VITRINE 26	VITRINE 36	VITRINE 46	VITRINE 56
Εξωτερικές Διαστάσεις ( $\mu^* \pi^* \nu$ )	mm	909 x 684 x 1229	1184 x 687 x 1229	1439 x 684 x 1229	1654 x 687 x 1229
Εσωτερικές διαστάσεις ( $\mu^* \pi^* \nu$ )	mm	785 x 560 x 688	1060 x 560 x 688	1315 x 560 x 688	1530 x 560 x 688
Διαστάσεις Συσκευασίας ( $\mu^* \pi^* \nu$ )	mm	945 x 770 x 912	1220 x 770 x 912	1475 x 770 x 912	1690 x 770 x 912
Χωρητικότητα	lt	231	330	454	498
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-16/-24	-16/-24	-16/-24	-16/-24
Θέσεις για πλαστικά λεκανάκια	-	6	10	12	14
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	1,940	3,010	3,640	3,950
Ψυκτική κλάση	-	7G3/L1	7G3/L1	7G3/L1	7G3/L1
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	74.5 / 68	94 / 87	108.5 / 100	110 / 97
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	36 / 72	26 / 56	20 / 48	20 / 42
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	92	66	54	48
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Τρόπος Ψύξης	-	R290	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
VENUS VITRINE 26	00679	1.132	3.39
VENUS VITRINE 36	00754	1.256	4.35
VENUS VITRINE 46	00794	1.323	1.80
VENUS VITRINE 56	00831	1.385	2.16

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# ELEGANTE

Scoop ice cream vitrine



A



✓ Storage door

ELEGANTE 56

1676 x 862 x 1263

13/14 θέσεις

ELEGANTE 36

1206 x 862 x 1263

9 θέσεις

ELEGANTE 46

1461 x 862 x 1263

10/11 θέσεις



eco  
friendly



energy  
saving



reduced  
noise



product  
visibility



R290



free of  
HFC

-15-22°C



## Πλεονεκτήματα

- Ιδανικό για την προώθηση χύμα παγωτού
- Επιλογή κορυφαίων εταιριών στον κλάδο παγωτού
- Αποθηκευτικό χώρο με ανεξάρτητο πορτάκι
- Υψηλής αισθητικής
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ανεξάρτητη αποθήκη με πορτάκι
- Υποδοχές για ανοξείδωτα ή πλαστικά λεκανάκια
- Ένδειξη θερμοκρασίας
- Φωτιζόμενη LED διαφημιστική μετώπη
- LED φωτισμός
- Πλαστικό δοχείο τοποθέτησης και πλύσης scoop
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση (δύο με φρένο)
- Αποχέτευση
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Ανοξείδωτα λεκανάκια
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	ELEGANTE 36	ELEGANTE 46	ELEGANTE 56
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1206 x 862 x 1263	1461 x 862 x 1263	1676 x 862 x 1263
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1060 x 560 x 688	1315 x 560 x 688	1530 x 560 x 688
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1220 x 770 x 912	1475 x 770 x 912	1690 x 770 x 912
Χωρητικότητα	lt	358	456	540
Θέσεις για ανοξείδωτα λεκανάκια	-	9	10	13
Θέσεις για πλαστικά λεκανάκια	-	9	11	14
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-15 / -22	-15 / -22	-15 / -22
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	3,010	3,640	3,950
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	107 / 100	113.5 / 105	128 / 119
Ψυκτική κλάση	-	7G3/L1	7G3/L1	7G3/L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	66	54	48
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	26 / 56	20 / 48	18 / 42
Τρόπος Ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
ELEGANTE 36	01007	1.679	1.80
ELEGANTE 46	01118	1.864	1.80
ELEGANTE 56	01175	1.958	2.16

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# ATHENA

Premium βιτρίνα χύμα παγωτού με αυτόματη απόψυξη

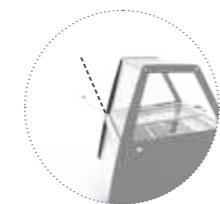


-14/-24°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Επιλογή κορυφαίων εταιριών στον κλάδο χύμα παγωτού
- Με σύστημα αυτόματης απόψυξης
- Με ανοιγόμενο εμπρός τζάμι υπερκατασκευής για ευκολία στο καθάρισμα
- Μεγάλο αποθηκευτικό χώρο με ανεξάρτητο πορτάκι
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδιαίτερη προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



✓ Ανοιγόμενο μπροστινό τζάμι



✓ Πορτάκι Αποθήκης

ATHENA 9
1194 x 842 x 1285
9 θέσεις

ATHENA 13
1664 x 842 x 1285
13 θέσεις



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Αυτόματη απόψυξη
- Ανεξάρτητη αποθήκη με πορτάκι
- Ανοιγόμενο εμπρός τζάμι υπερκατασκευής
- Γυάλινη εταζέρα με υποδοχές τοποθέτησης χωνάκια παγωτού
- Σύστημα τοποθέτησης ανοξείδωτων δοχείων
- Ηλεκτρονικός θερμοστάτης, θερμόμετρο
- Βάση τοποθέτησης γεύσεων και τιμών
- Σύστημα αποφυγής υγρασίας συρόμενων τζαμιών
- Φωτισμός LED
- Κρυφός φωτισμός LED στην πρόσοψη
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση (δύο με φρένο)
- Πλαστικό δοχείο τοποθέτησης και πλύσης scoop
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Ανοξείδωτα λεκανάκια
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	ATHENA 9	ATHENA 13
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1194 x 842 x 1285	1664 x 842 x 1285
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1060 x 560 x 688	1530 x 560 x 688
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1340 x 975 x 1320	1810 x 975 x 1320
Χωρητικότητα	lt	358	540
Θέσεις για ανοξείδωτα / πλαστικά λεκανάκια	-	9	13
Ψυκτική κλάση	-	4G3/L1	4G3/L1
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-14/-24	-14/-24
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	5,290	5,600
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	127 / 100	148.5 / 114
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	24	14
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft high cube	-	20 / 40	12 / 26
Τρόπος Ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
ATHENA 9	01144	1.907	2.34
ATHENA 13	01367	2.279	2.34

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# OPTIMUS 16

Premium βιτρίνα χύμα παγωτού με αυτόματη απόψυξη



A



-14/-24°C  
thermometer icon



✓ Πορτάκι Αποθήκης

<b>OPTIMUS 16</b>
1590 x 1195 x 1330
16 θέσεις



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Επιλογή κορυφαίων εταιριών στον κλάδο παγωτού
- Με σύστημα αυτόματης απόψυξης και μεγάλο αποθηκευτικό χώρο με ανεξάρτητο πορτάκι
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδανική προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Αυτόματη απόψυξη
- Maintenance free condenser
- Ανεξάρτητη αποθήκη με πορτάκι
- Σύστημα τοποθέτησης ανοξείδωτων δοχείων
- Ηλεκτρονικός θερμοστάτης, θερμόμετρο
- Βάση τοποθέτησης γεύσεων και τιμών
- Σύστημα αποφυγής υγρασίας συρόμενων τζαμιών
- Φωτισμός LED
- Κρυφός φωτισμός LED στην πρόσοψη
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- 4 ρόδες για μετακίνηση (2 με φρένο)
- Πλαστικό δοχείο τοποθέτησης και πλύσης scoop
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Αποχέτευση

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Ανοξείδωτα λεκανάκια
- Εκπύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων



## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	OPTIMUS 16
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1590 x 1195 x 1330
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1410 x 770 x 653
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1740 x 1152 x 1445
Χωρητικότητα	lt	657
Θεμοκρασία λειτουργίας	°C	-14 / -24
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	5,240
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	199 / 154
Ψυκτική κλάση	-	4G3/L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	16
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	6 / 14
Θέσεις για ανοξείδωτα λεκανάκια	-	16
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
OPTIMUS 16	02264	3.774	2.52

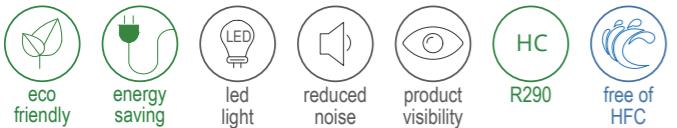
Στη τιμή δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# MOBILE ELEGANTE

Καρότσι παγωτού



MOBILE ELEGANTE
2154 x 978 x 2285
9 θέσεις



## Πλεονεκτήματα

- Συνδυασμός παράδοσης και σύγχρονης τεχνολογίας
- Ιδανικό για την προώθηση παγωτού
- Υψηλής αισθητικής
- Αύξηση αυθόρυμητης ζήτησης
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



- ✓ Ερμάριο αποθήκευσης
- ✓ Αποθήκη κατάψυξης

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ανεξάρτητη αποθήκη με πορτάκι
- Υποδοχές για ανοξείδωτα ή πλαστικά λεκανάκια
- Θερμόμετρο
- LED φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Κουρμπαριστά τζάμια υπερκατασκευής
- Ανοξείδωτη κατασκευή
- Ενισχυμένες ρόδες και φρένο
- Μεταλλική βάση
- Μεταλλικό χερούλι με επένδυση δέρματος
- Σύστημα βρύσης με 2 δοχεία για νερό
- Ερμάριο αποθήκευσης (ντουλάπι, συρτάρι με κλείδωμα)
- Πρίζα
- Ασφάλεια γενικής λειτουργίας
- Διακόπτες φωτισμού
- Ανοξείδωτος πάγκος
- Πτυσσόμενη μεταλλική βάση τέντας
- Υφασμάτινη τέντα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Ανοξείδωτα λεκανάκια
- Εφαρμογή του logo σας στην τέντα

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	MOBILE ELEGANTE
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	2154 x 978 x 2285
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	-
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	2300 x 1190 x 1680
Θέσεις για ανοξείδωτα λεκανάκια	-	9
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-16 / -25
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	274/240
Ψυκτική κλάση	-	7G3/L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	11
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	5/10
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

Το μοντέλο είναι διαθέσιμο κατόπιν παραγγελίας.

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
MOBILE ELEGANTE	04385	7.309	4,35

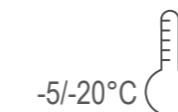
Στη τιμή δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# FESTIVAL

Premium βιτρίνα παγωτού



**FESTIVAL 10**  
1439 x 684 x 1270  
10 θέσεις



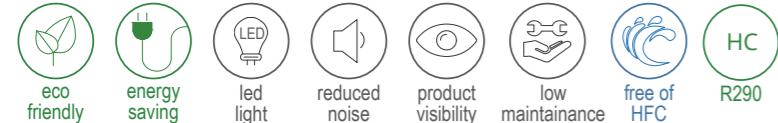
## Πλεονεκτήματα

- Συνδυασμός παράδοσης και σύγχρονης τεχνολογίας
- Ιδανικό για την προώθηση χύμα παγωτού
- Υψηλής αισθητικής design
- Αύξηση αυθόρυμης ζήτησης
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Μπεζ χρώμα
- Μπεζ αποσπώμενο καπάκι
- Κρυφός φωτισμός
- Ρετρό στρόγγυλο θερμόμετρο
- Καλοθαλα για λεκανάκια rozzetti
- Maintenance free condenser
- Ψηφιακός θερμοστάτης και θερμόμετρο
- Στρόγγυλα ανοξείδωτα καπάκια
- Προφίλ ετικέτας τυμών
- 4 ρόδες για μετακίνηση (2 με φρένο)
- Ανοξείδωτο δοχείο τοποθέτησης και πλύσης scoop
- Αεριζόμενο κοντένσερ



## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Plexiglass υπερκατασκευή βιτρίνας
- Led φωτισμός (\*Εφόσον υπάρχει η υπερκατασκευή βιτρίνας plexiglass)

Μοντέλα  
FESTIVAL 6 • FESTIVAL 8 • FESTIVAL 10



**FESTIVAL 6**  
909 x 684 x 1270  
6 θέσεις



**FESTIVAL 8**  
1184 x 684 x 1270  
8 θέσεις

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	FESTIVAL 6	FESTIVAL 8	FESTIVAL 10
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	909 x 684 x 1270	1184 x 684 x 1270	1439 x 684 x 1270
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	955 x 770 x 1120	1210 x 770 x 1120	1465 x 770 x 1120
Χωρητικότητα	lt	256	346	429
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-5/-20	-5/-20	-5/-20
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	58	68	80
Κατανάλωση ενέργειας*	kW/24h	6,540	5,320	8,430
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ		-	84	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft		-	36/72	26/56
Τρόπος ψύξης		-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό		-	R290	R290
Θέσεις για ανοξείδωτα λεκανάκια 7 litri - Ø 200 x 250H	-	6 +6 αποθήκη	8 +8 αποθήκη	10 +10 αποθήκη

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
FESTIVAL 6	01500	2.500	3.00
Plexiglass	00091	152	-
Led light	00038	64	-
FESTIVAL 8	01721	2.869	3.00
Plexiglass	00098	163	-
Led light	00040	67	-
FESTIVAL10	01961	3.268	3.00
Plexiglass	00104	174	-
Led light	00043	71	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# FESTIVAL INOX

Premium βιτρίνα παγωτού



**FESTIVAL INOX 10**  
1439 x 684 x 1270  
10 θέσεις



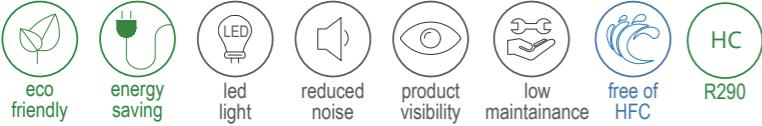
## Πλεονεκτήματα

- Συνδυασμός παράδοσης και σύγχρονης τεχνολογίας
- Ιδανικό για την προώθηση χύμα παγωτού
- Υψηλής αισθητικής design
- Αύξηση αυθόρυμης ζήτησης
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Inox κατασκευή βιτρίνας
- Γκρι αποσπώμενο καπάκι
- Κρυφός φωτισμός
- Ρετρό στρόγγυλο θερμόμετρο
- Καλαθιά για λεκανάκια pozzetti
- Maintenance free condenser
- Ψηφιακός θερμοστάτης και θερμόμετρο
- Στρόγγυλα ανοξείδωτα καπάκια
- Προφίλ ετικέτας τυμών
- 4 ρόδες για μετακίνηση (2 με φρένο)
- Ανοξείδωτο δοχείο τοποθέτησης και πλύσης scoop
- Αεριζόμενο κοντένερ



## Μοντέλα

FESTIVAL INOX 6 • FESTIVAL INOX 8 • FESTIVAL INOX 10



**FESTIVAL INOX 6**  
909 x 684 x 1270  
6 θέσεις



**FESTIVAL INOX 8**  
1184 x 684 x 1270  
8 θέσεις

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	FESTIVAL INOX 6	FESTIVAL INOX 8	FESTIVAL INOX 10
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	909 x 684 x 1270	1184 x 684 x 1270	1439 x 684 x 1270
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	955 x 770 x 1120	1210 x 770 x 1120	1465 x 770 x 1120
Χωρητικότητα	lt	256	346	429
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-5/-20	-5/-20	-5/-20
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	58	68	80
Κατανάλωση ενέργειας*	kW/24h	6,540	5,320	8,430
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ		84	66	54
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft		36/72	26/56	24/48
Τρόπος ψύξης		ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό		R290	R290	R290
Θέσεις για ανοξείδωτα λεκανάκια 7 litri - Ø 200 x 250H	-	6 +6 αποθήκη	8 +8 αποθήκη	10 +10 αποθήκη

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
FESTIVALINOX 6	01566	2.609	3.00
Plexiglass	00091	152	-
Led light	00038	64	-
FESTIVAL INOX 8	01797	2.995	3.00
Plexiglass	00098	163	-
Led light	00040	67	-
FESTIVAL INOX 10	02046	3.410	3.00
Plexiglass	00104	174	-
Led light	00043	71	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

Βούτα κατάψυξης ή συντήρησης με συρόμενα κουρμπαριστά τζάμια



-18/-23 κατάψυξη  
-2/+6 συντήρηση



## Πλεονεκτήματα

- Κατάλληλο ύψος για άριστη προβολή των προϊόντων.
- Δυνατότητα δημιουργίας νησίδας
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο καταψυγμένων τροφίμων και σούπερ μάρκετ.
- Οικονομικό και αξιόπιστο
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ψηφιακό θερμοστάτης - θερμόμετρο
- Σύστημα καλαθιών
- Προστατευτικός πινάκας λειτουργίας
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Προφίλ ετικέτας τιμών
- Αυτόματη απόψυξη
- Προστασία πλαστικών bumper
- Maintenance free condenser
- Ποδαρικό στήριξης με δυνατότητα ρύθμισης του ύψους
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σύστημα ένωσης για την δημιουργία νησίδας
- Ρόδες



D D

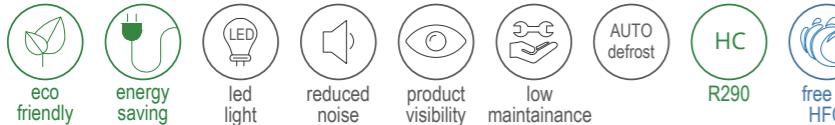


**AEGEAN 20**  
2100 x 850 x 838  
894lt

D



**AEGEAN 25**  
2500 x 850 x 838  
1088lt



## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	AEGEAN 20	AEGEAN 25
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	2100 x 850 x 838	2500 x 850 x 838
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1960 x 710 x 663	2360 x 710 x 663
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	2225 x 965 x 947	2625 x 965 x 947
Χωρητικότητα	lt	894	1088
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18/-23 κατάψυξη   -2/+6 συντήρηση	-18/-23 κατάψυξη   -2/+6 συντήρηση
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	9,600 / -	9,490 / 3,820
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	183.5 / 144	200 / 156
Ψυκτική κλάση	-	4L1	3L1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	28	20
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	12/24	8/16
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

Το μοντέλο συντήρησης είναι διαθέσιμο κατόπιν παραγγελίας.

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
AEGEAN 20 κατάψυξη	01476	2.460	3.24
AEGEAN 20 συντήρηση	01476	2.460	3.24
AEGEAN 25 κατάψυξη	01684	2.807	3.24
AEGEAN 25 συντήρηση	01684	2.807	3.24

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRYSTALLITE

Βούτα κατάψυξης με συρόμενα τζάμια



-18/-25°C



## Πλεονεκτήματα

- Με πρόσβαση απ' όλες τις πλευρές.
- Κατάλληλο ύψος για άριστη προβολή των προϊόντων.
- Επιλογή κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο καταψυγμένων τροφίμων και σούπερ μάρκετ.
- Οικονομικό και αξιόπιστο
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Ένδειξη θερμοκρασίας με 2 θερμόμετρα (εκτός Crystallite 15)
- Ψυχώμενο χώρισμα (εκτός Crystallite 15)
- Προστατευτικά πλαστικά
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Αποχέτευση
- Ρόδες για εύκολη μετακίνηση (οι δύο με φρένο)
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα Χώρισμα
- Καλάθι



**CRYSTALLITE 25**  
2504 x 914 x 840  
1050lt



**CRYSTALLITE 15**  
1554 x 914 x 840  
600lt



**CRYSTALLITE 20**  
2004 x 914 x 840  
800lt

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

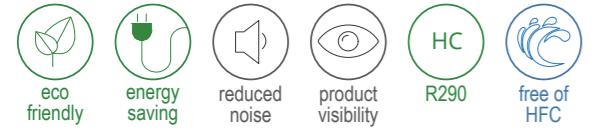
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRYSTALLITE 15	CRYSTALLITE 20	CRYSTALLITE 25
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1554 x 914 x 840	2004 x 914 x 840	2504 x 914 x 840
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1410 x 770 x 625	1820 x 770 x 625	2320 x 770 x 625
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1675 x 1025 x 850	2125 x 1025 x 850	2625 x 1025 x 850
Χωρητικότητα	lt	600	800	1050
Αριθμός καλαθιών**	pcs	5	6	8
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-18 / -25	-18 / -25	-18 / -25
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	4,210	4,050	7,160
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	120 / 81	159 / 118	174 / 129
Ψυκτική κλάση	-	BC1/CC1	7L1/5L1	4L1
Ψυχόμενο χώρισμα	-	-	1	1
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	32	24	20
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	12/28	10/22	8/16
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

\*\*Τα καλάθια αποτελούν προαιρετικό εξοπλισμό

ΠΡΟΪΟΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRYSTALLITE 15	00910	1.517	4.05
CRYSTALLITE 20	01063	1.772	2.16
CRYSTALLITE 25	01326	2.211	2.34

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.





A  
D



**ICEBOX 24 GD**  
770 x 765 x 1902  
590lt

A  
C



**ICEBOX 30**  
900 x 765 x 1902  
703lt

-10/-20°C



## Πλεονεκτήματα

- Συνδυασμός παραδοσιας και σύγχρονης τεχνολογίας
- Μεγάλος αποθηκευτικός χώρος
- Ιδανικό για την προώθηση πάγου
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον (Icebox 30)
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- LED εσωτερικός φωτισμός (Icebox 24GD)
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Φωτιζόμενη διαφημιστική μετώπη (Icebox 24)
- Υποδοχή για τοποθέτηση λουκέτου (Icebox 30)
- Περιστροφικός θερμοστάτης
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- β. Δυνατότητα τυπώματος λαμαρίνας



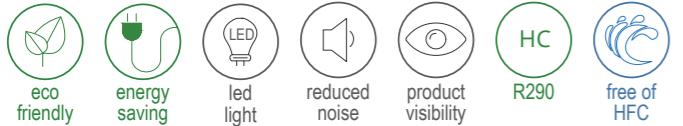
## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	ICEBOX 24 GD	ICEBOX 30
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	770 x 765 x 1902	900 x 765 x 1902
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	660 x 616 x 1535	790 x 614 x 1535
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	783 x 776 x 1960	913 x 776 x 1960
Χωρητικότητα	lt	590	703
Χωρητικότητα σε σακούλες	σακούλες 2kg	90	110
Χωρητικότητα σε σακούλες	σακούλες 7kg	33	40
Χωρητικότητα σε σακούλες	σακούλες 10kg	26	32
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-10 / -20	-10 / -20
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	6,190	8,260
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	100 / 94	94 / 88
Ψυκτική κλάση	-	4L3 / 7L3	7L3 / 5L3
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	51	44
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	21 / 45	18 / 39
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΤΙΚΟΣ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
ICE BOX 24GD	00850	1.417	4.72
ICE BOX 30	00815	1.358	4.42

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.



# ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ



αναψυκτικά



γαλακτοκομικά



μπύρα



σούπερ μάρκετ



κρασί



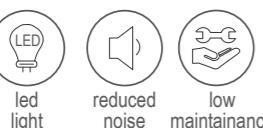
CR X
400 x 453 x 1870
174lt



friendly



energy saving

led light  
reduced noise

low

maintenance



HC

R290



free of

HFC

+2 / +7°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλή Αισθητική
- Ιδανικό για προώθηση αναψυκτικών
- Επιλογή των μεγάλων εταιριών του κλάδου
- Βέλτιστη εκμετάλλευση χώρου
- Στοιβαρή κατασκευή για βαριά χρήση
- Έτοιμο να συνδεθεί στην πρίζα



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency συμπιεστής
- Θερμόμετρο
- Εσωτερικός φωτισμός LED
- Διακόπτης λειτουργίας
- Αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- Εύκολα αποσπώμενη γρίλλια
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ράφια
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αναλογικός θερμοστάτης
- Δύο (2) ρεγουλατόρι
- Αερόψυκτο condenser
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξικό προβαμμένο ατσάλι



## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ ετικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	CR X
Εξωτερικές Διαστάσεις ( $\mu^*\pi^*\nu$ )	mm	400 x 453 x 1870
Εσωτερικές Διαστάσεις ( $\mu^*\pi^*\nu$ )	mm	320 x 360 x 1506
Διαστάσεις Συσκευασίας ( $\mu^*\pi^*\nu$ )	mm	423 x 490 x 1963
Χωρητικότητα	lt	174
Χωρητικότητα σε κουτάκια των 330ml	pcs	-
Θερμοκρασία Λειτουργίας	°C	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,99
Μικτό / Καθαρό Βάρος	kg	85 / 80
Κλιματική Κλάση	-	CC2/K2
Ψυγεία ανά Φορτηγό 13.6m	-	210
Ψυγεία ανά Container 20/40'ft	-	60 / 120
Τρόπος Ψύξης	-	STATIC - FAN ASSISTED
Ψυκτικό Ύγρο	-	R600a

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR X	00478	796	4,00
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# CR 300 450

Κάθετη βιτρίνα συντήρησης

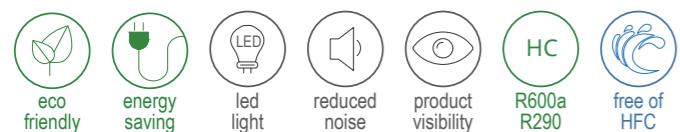


**CR 300**  
530 x 595 x 1793  
314lt

D



**CR 450**  
595 x 595 x 2018  
435lt



## Πλεονεκτήματα

- Ιδανική για συντήρηση και προώθηση εμφιαλωμένων προϊόντων
- Κορυφαία ψύξη κατάλληλη για ευπαθή προϊόντα
- Επιλογή μεγάλων εταιρειών στον κλάδο γαλακτοκομικών και αναψυκτικών
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Με ρυθμιζόμενα ράφια για τις ανάγκες του κάθε πελάτη
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμόμετρο
- EMD (λειτουργία ψυγείου πρωινής-βραδινής ζώνης)
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Τέσσερα (4) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια στο CR300, πέντε (5) στο CR450
- Τέσσερις (4) ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Ειδικό αντιθαμβωτικό διπλό τζάμι
- Δυο (2) ρεγουλατόριοι
- Αυτόματη απόψυξη
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ επικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CR300	CR450
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	530 x 595 x 1793	595 x 595 x 2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	450 x 510 x 1368	515 x 510 x 1650
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	535 x 657 x 1879	608 x 657 x 2104
Χωρητικότητα	lt	314	435
Χωρητικότητα σε κουτάκια των 330ml	pcs	254	-
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2/+7	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,610	2,430
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	84 / 79	105 / 100
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K2	CC2/K2
Ψυγεία ανά φορητό 13.6μ	-	80	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	35 / 72	27 / 57
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290/R600a	R290/R600a

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 300	00562	937	3.94
CR 450	00698	1.164	2.16
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CR 600 800

Κάθετη βιτρίνα συντήρησης



+2/+7°C



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιαίτερη για συντήρηση και προώθηση εμφιαλωμένων προϊόντων
- Κορυφαία ψύξη κατάλληλη για ευπαθή προϊόντα
- Επιλογή μεγάλων εταιρειών στον κλάδο γαλακτοκομικών και αναψυκτικών
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Με ρυθμιζόμενα ράφια για τις ανάγκες του κάθε πελάτη
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμόμετρο
- EMD (λειτουργία ψυγείου πρωινής-βραδινής ζώνης)
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- Τέσσερις (4) ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Ειδικό αντιθαμβωτικό διπλό τζάμι
- Δυο (2) ρεγουλατόριοι
- Αυτόματη απόψυξη
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

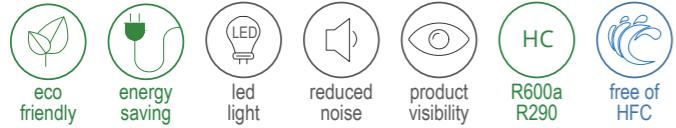
## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ επικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).



CR 600
667 x 716 x 2018
567lt

CR 800
770 x 790 x 2080
783lt



## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CR 600	CR 800
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	667 x 620 x 2018	667 x 716 x 2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	587 x 510 x 1593	587 x 566 x 1593
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	680 x 657 x 2104	680 x 752 x 2104
Χωρητικότητα	lt	477	567
Χωρητικότητα σε κουτάκια των 330ml	pcs	636	812
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2 / +7	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,290	2,070
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	106.5 / 101	115.5 / 108
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K2	CC2/K2
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	60	57
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	24 / 54	24 / 51
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290/R600a	R290/R600a

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 600	00812	1.353	2,16
CR 800	00856	1.427	2,16
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CRS 930 1200

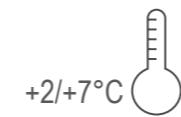
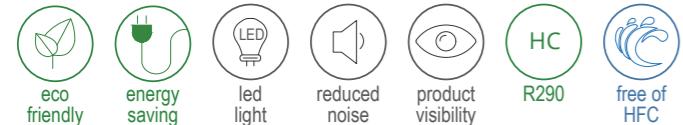
Κάθετη διπλή βιτρίνα



**CRS 930**  
1100 x 716 x 2059  
1010lt



**CRS 1200**  
1364 x 716 x 2059  
1129lt



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιαίτερη για συντήρηση και προώθηση εμφιαλωμένων προϊόντων
- Κορυφαία ψύξη κατάλληλη για ευπαθή προϊόντα
- Επιλογή μεγάλων εταιρειών στον κλάδο γαλακτοκομικών και αναψυκτικών
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Με ρυθμιζόμενα ράφια για τις ανάγκες του κάθε πελάτη
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμόμετρο
- Led εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Led φωτιζόμενη διαφημιστική μετώπη
- Τέσσερις ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Stop συρόμενης πόρτας για τοποθέτηση προϊόντων
- Δέκα ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εύκολα αποσπώμενη περούδα

## Προαιρετικός

- Σχάρα
- Προφίλ επικέτας τιμών
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CRS 930	CRS 1200
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1100 x 716 x 2059	1394 x 716 x 2059
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1020 x 538 x 1634	1284 x 538 x 1634
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1116 x 752 x 2145	1380 x 752 x 2145
Χωρητικότητα	lt	1010	1129
Χωρητικότητα σε κουτάκια των 330ml	pcs	1020	1659
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2 / +7	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	4,160	3,770
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	153.5 / 143	171 / 159
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K4	CC2/K4
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	36	28
Ψυγεία ανά container 20'ft/40'ft	-	15 / 30	12 / 25
Τρόπος ψύξης	-	ΜΕ ΑΕΡΑ	ΜΕ ΑΕΡΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CRS 930	01152	1.920	2.34
CRS 1200	01353	2.255	2.70
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται φ.Π.Α.

# CR 1000 1300

Κάθετη διπλή βιτρίνα συντήρησης



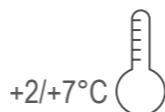
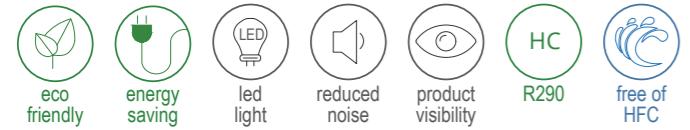
A  
G D

A  
G D



**CR 1000**  
1100 x 716 x 2059  
1060lt

**CR 1300**  
1364 x 716 x 2059  
1271lt



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιαίτερη για συντήρηση και προώθηση εμφιαλωμένων προϊόντων
- Κορυφαία ψύξη κατάλληλη για ευπαθή προϊόντα
- Επιλογή μεγάλων εταιρειών στον κλάδο γαλακτοκομικών και αναψυκτικών
- Υψηλής αντοχής για χρήση σε εξωτερικό περιβάλλον
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Με ρυθμιζόμενα ράφια για τις ανάγκες του κάθε πελάτη
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός θερμοστάτης θερμόμετρο
- EMD (λειτουργία ψυγείου πρωινής-βραδινής ζώνης)
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Τέσσερις (4) ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Stop συρόμενης πόρτας για τοποθέτηση προϊόντων
- Δέκα (10) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Ειδικό αντιθαμβωτικό διπλό τζάμι
- Δυο ρεγουλατόριοι
- Αυτόματη απόψυξη
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ επικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CR 1000	CR 1300
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1100 x 716 x 2059	1364 x 716 x 2059
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1020 x 606 x 1634	1284 x 606 x 1634
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	1116 x 752 x 2145	1380 x 752 x 2145
Χωρητικότητα	lt	1060	1271
Χωρητικότητα σε κουτάκια των 330ml	pcs	1020	1659
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2 / +7	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	4,160	3,770
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	167 / 157	197 / 186
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K2	CC2/K2
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	36	28
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	15 / 30	12 / 25
Τρόπος ψύξης	-	ΜΕ ΑΕΡΑ	ΜΕ ΑΕΡΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 1000	01199	1.998	2.34
CR 1300	01358	2.264	2.70
Remote Controller	00138	230	-

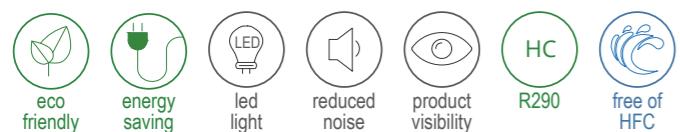
Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CR 2000

Κάθετη τριπλή βιτρίνα συντήρησης



**CR 2000**  
2040 x 768 x 2077  
1786lt



+2/+7°C



## Πλεονεκτήματα

- Υψηλής αισθητικής design
- Ιδανικό για Super markets – mini markets – Convenience stores
- Με σύστημα εξοικονόμησης ενέργειας
- Μέγιστη εκμετάλλευση χώρου φόρτωσης προϊόντων
- Μεγάλη επιφάνεια για την ιδιαίτερη προβολή προϊόντων
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Δύο υψηλής απόδοσης κινητήρες
- Αεριζόμενη ψύξη
- EBD Ηλεκτρονικά μοτέρ
- EMD – Energy Management Device (για εξοικονόμηση κατανάλωσης)
- Ηλεκτρονικός Θερμοστάτης, Θερμόμετρο
- Αυτόματη απόψυξη
- Δεκαπέντε (15) ρυθμιζόμενες σχάρες
- Ετικέτες τιμών
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Ειδικό αντιθαμβωτικό διπλό τζάμι
- Τρεις ρεγουλατόροι
- Τέσσερα (4) ροδάκια μετακίνησης
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρες
- Εκτύπωση ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CR 2000
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	2040 x 768 x 2077
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	1920 x 585 x 1593
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	2060 x 774 x 2180
Χωρητικότητα	lt	1786
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	6.370
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	307 / 284
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K2
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	19
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	7 / 15
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 2000	02241	3.736	4.32
Remote Controller	00138	230	-

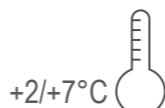
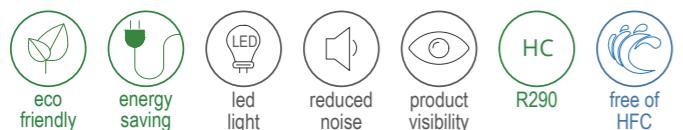
Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# AMAZON ECONOMY

Κάθετη βιτρίνα συντήρησης



**AMAZON ECONOMY**  
595 x 595 x2018  
435lt



## Πλεονεκτήματα

- Ανταγωνιστική τιμή
- Ιδανική για συντήρηση και προώθηση εμφιαλωμένων προϊόντων
- Επιλογή μεγάλων εταιρειών στον κλάδο των αναψυκτικών
- Μέγιστη εκμετάλλευση περιορισμένων χώρων
- Με ρυθμιζόμενα ράφια για τις ανάγκες του κάθε πελάτη
- Αξιόπιστο και λειτουργικό
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας

## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ένδειξη Θερμοκρασίας
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Ρόδες για την εύκολη μετακίνηση του ψυγείου
- Στατική ψύξη με υποβοήθηση ανεμιστήρα
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- Περιστροφικός Θερμοστάτης
- Αεριζόμενο κοντένερ
- Εύκολα αποσπώμενη περσίδα
- Ειδικό αντιθαμβωτικό διπλό τζάμι
- Δυο (2) ρεγουλατόριοι
- Αυτόματη απόψυξη
- Αποχέτευση
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα

## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ ετικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	AMAZON ECONOMY
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	595 x 595 x2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	515 x 510 x 1650
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	608 x 657 x 2104
Χωρητικότητα	lt	435
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+2 / +7
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	1,820
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	105 / 100
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K4
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	27 / 57
Τρόπος ψύξης	-	ΣΤΑΤΙΚΟΣ ΜΕ ΥΠΟΒΟΗΘΗΣΗ ΑΕΡΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
AMAZON ECONOMY	00504	841	1.80

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CR 450 SZ

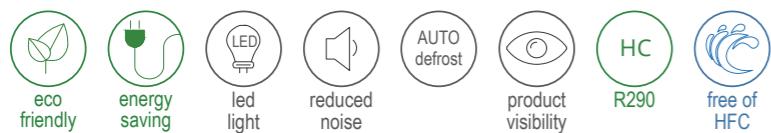
Ψυγείο Μπύρας



**D**



**CR 450 SZ**  
595 x 595 x2018  
435lt



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιανικό ψυγείο για την προώθηση και την συντήρηση μπύρας
- Βασική επιλογή κορυφαίων εταιρειών μπύρας
- Ρυθμιζόμενα ράφια
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Αύξηση αυθόρυμης ζήτησης
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός θερμοστάτης - θερμόμετρο
- Προειδοποιητικό ηχητικό σήμα (alarm)
- Αυτόματη απόψυξη
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Τριπλό αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- 4 ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αποσπώμενη περσίδα
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα



## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Σχάρα
- Προφίλ ετικέτας τιμών
- Εκτύπωση Ψηφιακών αυτοκόλλητων
- Remote Controller / Καταγραφή θερμοκρασίας και λήψη ειδοποιήσεων
- 1. Online θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	CR 450 SZ
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	595 x 595 x2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	515 x 510 x 1650
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	608 x 657 x 2104
Χωρητικότητα	lt	435
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-1 / -4
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	107 / 102
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K3
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	27 / 57
Τρόπος ψύξης	-	ME ΑΕΡΑ
Ψυκτικό υγρό	-	R290

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 450 SZ	00812	1.354	2,16
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

# CR 300 / 450 MEDICAL

Ψυγεία φαρμακείων/εργαστηρίων

A  
G

D

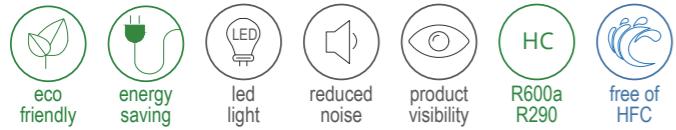


**CR 350 MED**  
530 x 595 x 1793  
314lt



**CR 450 MED**  
595 x 595 x 2018  
435lt

+1 / +15°C



## Πλεονεκτήματα

- Ιδιαίτερη ψυγείο για την προώθηση και την συντήρηση μπύρας
- Βασική επιλογή κορυφαίων εταιρειών μπύρας
- Ρυθμιζόμενα ράφια
- Υψηλής αντοχής για επαγγελματική χρήση
- Άριστη προβολή προϊόντος
- Αύξηση αυθόρυμης ζήτησης
- Έτοιμο για σύνδεση λειτουργίας



## Βασικός Εξοπλισμός

- Hi efficiency μηχανή
- EBD ηλεκτρονικό Fan motor
- Ψηφιακός Θερμοστάτης - Θερμόμετρο
- Προειδοποιητικό ηχητικό σήμα (alarm)
- Αυτόματη απόψυξη
- Πέντε (5) ρυθμιζόμενα ενισχυμένα ράφια
- LED εσωτερικός φωτισμός
- Διακόπτης λειτουργίας φωτισμού
- Τριπλό αντιθαμβωτικό τζάμι ασφαλείας
- 4 ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Αποσπώμενη περσίδα
- Αυτόματη επαναφορά πόρτας
- Αεριζόμενο κοντένσερ
- Εσωτερικό από μη τοξική λαμαρίνα



## Προαιρετικός Εξοπλισμός

- Έξτρα Σχάρα
- Remote Controller / Καταγραφή Θερμοκρασίας και λήψη ειδοποίησεων
- 1. Online Θερμοκρασία (Η θερμοκρασία της συσκευής, είναι διαθέσιμη στο κινητό του χρήστη, μέσω εφαρμογής ή με email)
- 2. Ιστορικό Θερμοκρασίας (Ο χρήστης έχει πρόσβαση στο ιστορικό των θερμοκρασιών της συσκευής, μέσω της εφαρμογής)
- 3. Ειδοποίηση Alarm (Ο χρήστης λαμβάνει ειδοποίηση στο κινητό του τηλέφωνο, στην περίπτωση διακοπής ηλεκτροδότησης ή δυσλειτουργίας της συσκευής)
- 4. Εξάγετε αναφορές σε PDF ή CSV (Excel).

## Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΔΕΣ	CR 350 MED	CR 450 MED
Εξωτερικές Διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	530 x 595 x 1793	595 x 595 x 2018
Εσωτερικές διαστάσεις (μ*π*υ)	mm	450 x 510 x 1368	515 x 510 x 1650
Διαστάσεις Συσκευασίας (μ*π*υ)	mm	535 x 657 x 1879	608 x 657 x 2104
Χωρητικότητα	lt	314	435
Έλεγχος Θερμοκρασίας	pcs	ΨΗΦΙΑΚΟΣ	ΨΗΦΙΑΚΟΣ
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	+1 / +15	+1 / +15
Κατανάλωση ενέργειας	kW/24h	2,610	2,430
Μικτό / καθαρό βάρος	kg	84 / 79	105 / 100
Ψυκτική κλάση	-	CC2/K2	CC2/K2
Ψυγεία ανά φορτηγό 13.6μ	-	80	66
Ψυγεία ανά container 20'ft/40' ft	-	35 / 72	27 / 27
Τρόπος ψύξης	-	ME AEPA	ME AEPA
Ψυκτικό υγρό	-	R290/R600a	R290/R600a

\*Η κατανάλωση ενέργειας αφορά συγκεκριμένες μετρήσεις

ΜΟΝΤΕΛΟ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΜΗ	ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
CR 300 MED	00724	1.206	3.94
CR 450 MED	00805	1.342	2.16
Remote Controller	00138	230	-

Στις τιμές δεν συμπεριλαμβάνεται Φ.Π.Α.

© All rights reserved for Crystal S.A.

The Company may change, add, suspend, cancel, remove or otherwise  
modify the products at any time without prior notice.

**CRYSTAL S.A.**

28ο χλμ. Εθνικής Οδού Θεσσαλονίκης - Κιλκίς

Νέα Σάντα, 61100

email: [info@crystal.gr](mailto:info@crystal.gr)

τηλ: +30 23410 64639

ΕΛΛΑΣ

[www.crystal.gr](http://www.crystal.gr)

